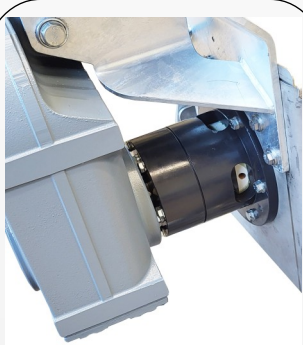
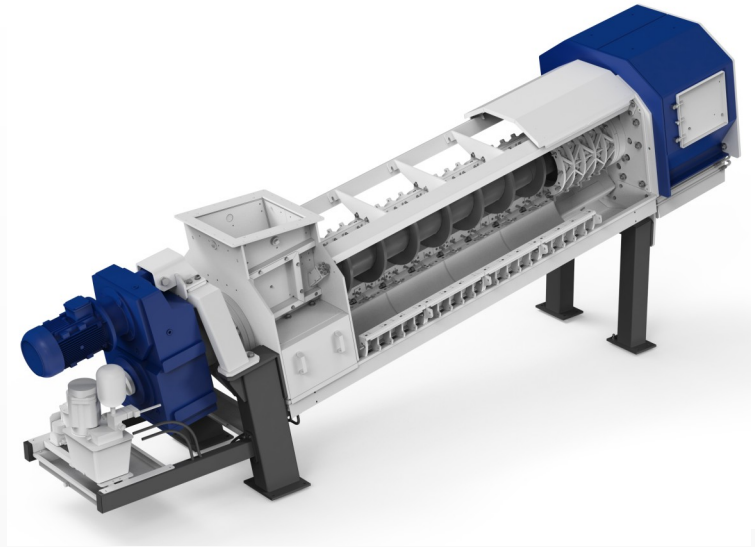


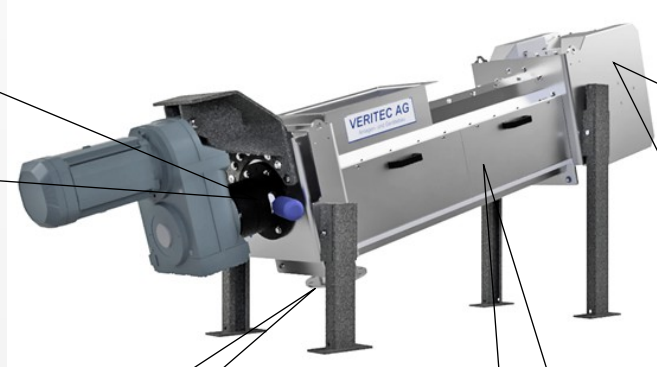
Entwickelt aus der Praxis – für die Praxis

Schneckenpressen für die mechanische Trennung von Flüssigkeit und Feststoff im Durchlaufverfahren.

Mit einer Förderschnecke wird das Gemisch aus Flüssigkeit und Feststoff gegen einen einstellbaren Widerstand gefördert. Durch den aufgebauten Staudruck strömt die Flüssigkeit über Lochsiebe ab und der Feststoff wird in Förderrichtung ausgetragen.



Lagerglocke zur Aufnahme der Kräfte



Doppelklappe für gleichmässige Auspressung des Presskuchen.

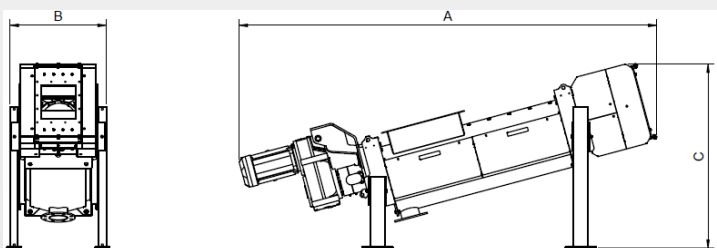
Positionier-Möglichkeiten der Zugfedern für Einstellungen zur Findung des optimalen Pressdruck.



Zentraler Ablauf



4 geschraubte Lochsiebe

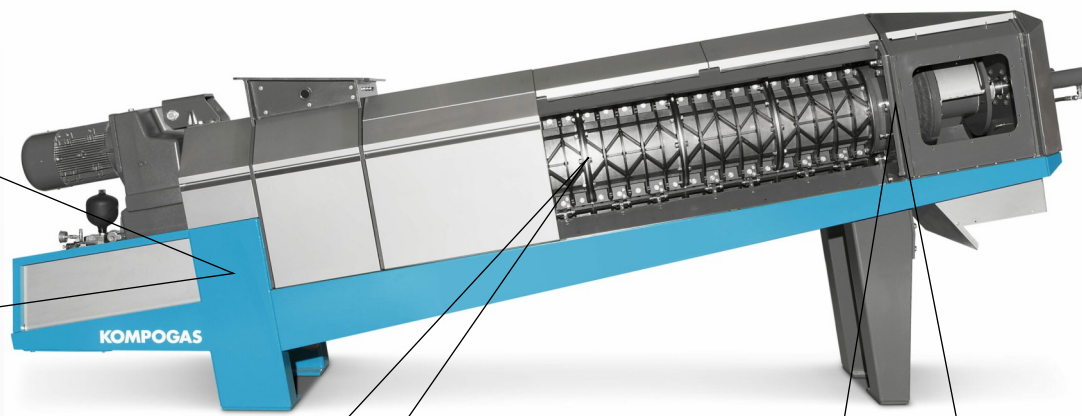
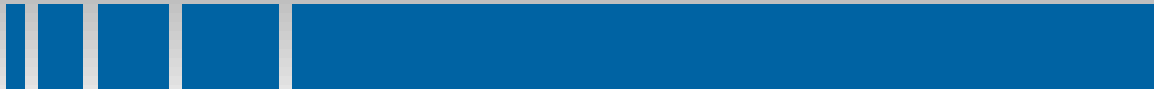


Beispiele Einsatzbereiche:

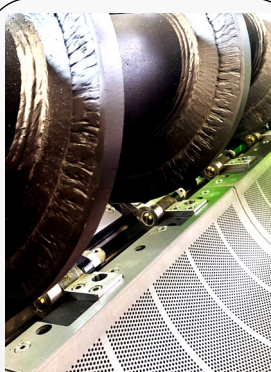
- Papier-Schlamm
- Lebensmittel-Verpackungen
- Obst-Trester
- Rüben-Trester
- Abwasser-Schlamm

Typ	A Länge	B Breite	C Höhe	Motor kW	Gewicht kg	Output m3
Junior press	2975	690	1320	5.5	800	1-2 (TS abhängig)





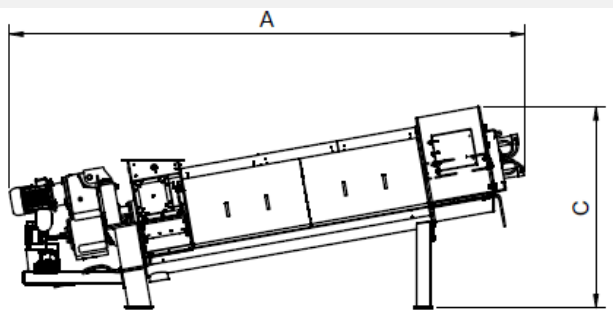
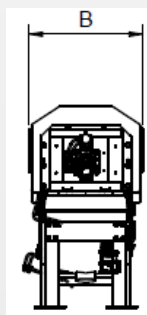
Vorgelegte Lagerung mit Spezialabdichtung zur Aufnahme der Kräfte zur Entlastung des Getriebe-Motor.



Optimale Zugänglichkeit an die Schneckenwelle und Siebe durch abklappen der Siebkörbe.



Doppelt gelagerte Schneckenwelle mit geschraubten Gewinde-Segmenten im Pressbereich für einfachen Austausch.



Typ	A Länge	B Breite	C Höhe	Motor kW	Gewicht kg	Output m3
Kom + Press	5705	1260	2225	15	5570	6-7 (TS abhängig)

Der Vertrieb dieser Maschine erfolgt ausschliesslich über die Firma Kanadevia INOVA.
 Informationen erhalten Sie unter: Kanadevia INOVA, Hardturmstrasse 127, CH-8005 Zürich,
 Phone: +41 44 277 11 11, Email: info@kanadevia-inova.com