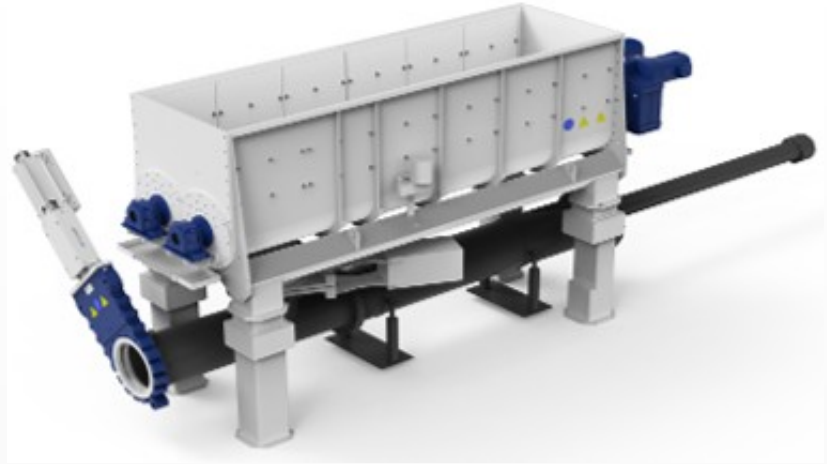
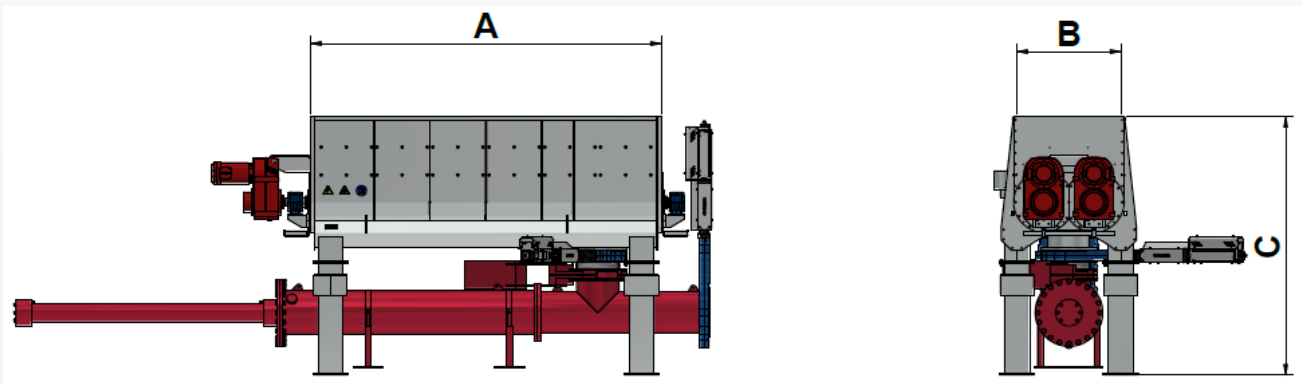


Mischen von Schüttgütern und Flüssigkeiten

Für das Mischen von Schüttgütern mit oder ohne Flüssigkeiten gibt es zwei Möglichkeiten: Entweder nach dem Prinzip einer Chargen-Mischung im Batchverfahren oder nach dem Prinzip der Durchlauf-Mischung mit kontinuierlichem Durchsatz. Welches Verfahren dabei zur Anwendung kommt, ist im Wesentlichen abhängig vom Schüttgut und dessen Eigenschaften sowie dem Prozess auf der Anlage.



Horizontal-Mischer / Batchverfahren



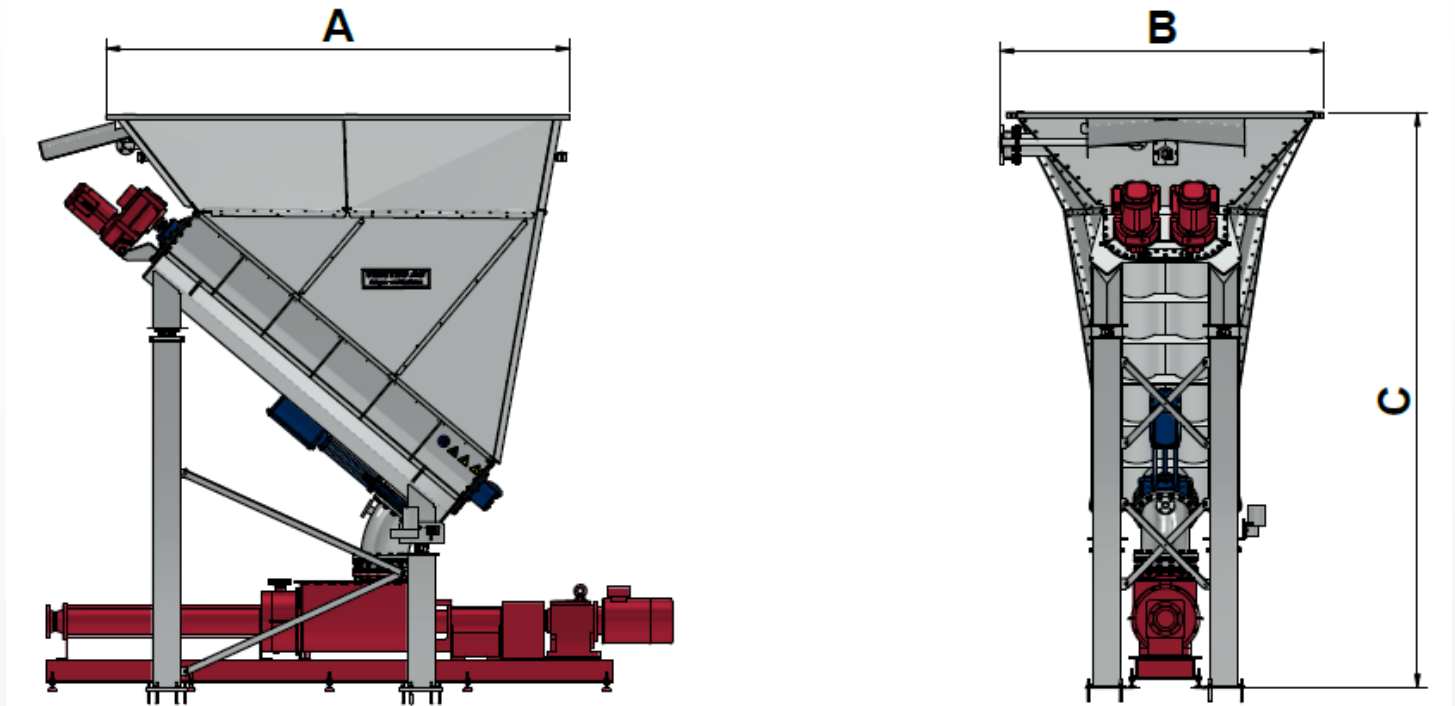
| Typ | A Länge | B Breite | C Höhe | Motor kW | Gewicht kg | Mischcharge m3 |
|---------|------------|-------------|-----------|-------------|---------------|-------------------|
| ZADS 36 | 3270 | 970 | 1450 | 2x7,5 | 3800 | ca.1,5 |
| ZAC 47 | 4530 | 970 | 1450 | 2x7,5 | 4100 | ca.1,5 |



Der Mischer arbeitet nach dem Chargen-Prinzip im Batchverfahren. Die Beschickung kann über Förderbänder, Förderschnecken, eine Krananlage oder einen Reifenlader erfolgen. Das Gerät wird zur Durchmischung von Substraten mit und ohne Flüssigkeiten eingesetzt und kann über eine Verwiegung mit rezepturabhängiger Steuerung betrieben werden. Das rostfreie Mischergehäuse ist mit auswechselbaren Schleisseinlagen bestückt. Die Mischschnecken bestehen aus verschleißfestem Stahl mit entsprechender Grundstärke.



Schräg-Mischer / Batchverfahren

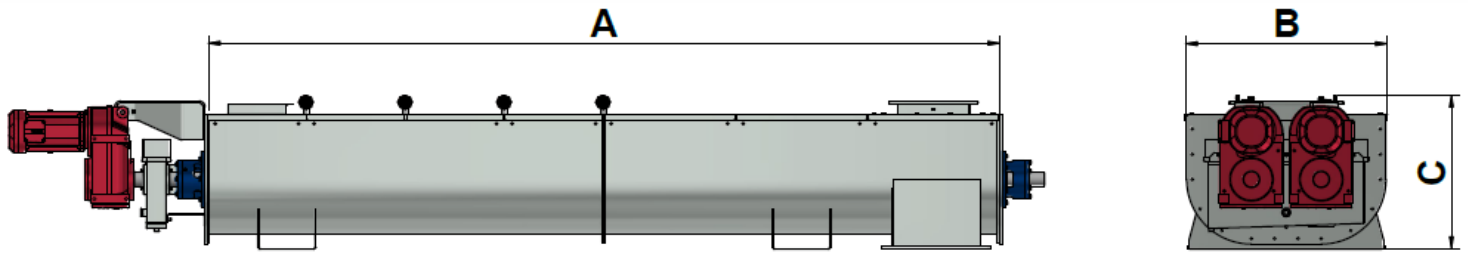


| Typ | A Länge | B Breite | C Höhe | Motor kW | Gewicht kg | Mischcharge m ³ |
|------|------------|-------------|-----------|-------------|---------------|-------------------------------|
| V-SM | 4100 | 2800 | 5100 | 2x9,2 | 5900 | ca.2,0 |



Der Mischer arbeitet nach dem Chargen-Prinzip im Batchverfahren. Die Beschickung kann über Förderbänder, Förderschnecken, eine Krananlage oder einen Reifenlader erfolgen. Das Gerät wird zur Durchmischung von Substraten mit und ohne Flüssigkeiten eingesetzt und kann über eine Verwiegung mit rezepturabhängiger Steuerung betrieben werden. Das Mischgut wird kontinuierlich nach oben bewegt und rollt gleichzeitig zurück. Diese Umwälzung garantiert eine effiziente und intensive Durchmischung. Das rostfreie Mischergehäuse ist mit auswechselbaren Schleisseinlagen ausgestattet. Die Mischschnecken bestehen aus verschleißfestem Stahl mit entsprechender Grundstärke.

Durchlauf-Mischer / Kontinuierlich



| Typ | A Länge | B Breite | C Höhe | Motor kW | Gewicht kg | Durchlauf / h m ³ |
|--------------|----------------------|-------------|-----------|-------------|----------------------|---------------------------------|
| V-DLM | 2040 4080 6120 | 1040 | 750 | 2x5,5 | 1340 2250 3170 | ca.30 * |

* Abhängig von den Eigenschaften des Input-Material und der gewünschter Durchmischung



Der Mischer arbeitet nach dem Durchlauf-Prinzip und somit kontinuierlich. Die Beschickung kann über ein Fallrohr, Förderbänder oder Förderschnecken erfolgen. Das Gerät wird zur Durchmischung von Substraten mit und ohne Flüssigkeiten eingesetzt. Die beiden Mischwellen arbeiten in synchronisierter Abstimmung. Die Misch-Paddel an den Wellen sorgen für eine gegenseitige Abreinigung. Dadurch wird ein Verstopfen/Verkleben der Mischwellen verhindert. Die Misch-Paddel sind über einen Support mit der Mischwelle verschraubt und können im Winkel verstellt werden. Damit kann das optimale Verhältnis von Mischung zu Durchsatz gefunden werden. Das Mischergehäuse ist in den Ausführungen Schwarzstahl und rostfrei erhältlich und kann mit auswechselbaren Schleisseinlagen bestückt werden. Die Mischwellen mit Misch-Paddeln sind ebenfalls wahlweise in Schwarzstahl oder rostfreiem Material erhältlich. Zusätzliche verschleißfeste Panzerschweißungen an den Misch-Paddel sind möglich.

